**İmalat stajı (Talaşlı ve talaşsız) yapılacaklar listesi**

1. İş parçasının fabrikaya girişinden son ürün olarak elde edilmesine kadar imal aşamalarını ayrı ayrı açıklayarak bir iş akışı oluşturunuz (gerekli olan makina veya tezgâhları ve yardımcı ekipmanları uygun bir şekilde belirleyiniz).
2. İş parçasının teknik resimleri elle veya herhangi bir bilgisayar destekli çizim programı (pdf haline getirilerek staj defterine eklenecek) ile çiziniz.
3. İş parçasının kullanım alanlarını belirtiniz.
4. İş parçasının hammaddesini ve niçin o hammaddenin seçildiğini belirtiniz.
5. İmalat sonrasında yapılan ısıl işlem, kaplama vb. işlemler varsa belirtiniz.
6. İş parçasının imali için optimum tezgah/cihaz/ekipman yerleşim planı oluşturunuz. Kullanılan tezgah, cihaz vb. gösteren bir iş akış şeması çiziniz.
7. Kullanılan tezgah veya cihazların özelliklerini, kullanım alanlarını açıklayınız.
8. İmal edilen parçanın, imalat sonrasında veya herhangi bir tezgahtan çıktıktan sonra yapılan teknik kontrolleri ile kontrollerin ne amaçla ve ne şekilde uygulandığını belirtiniz.
9. Belirlediğiniz üretim aşamalarında karşılaşılabilecek üretim sorunları ve bu sorunların çözümleri neler olabilir? Bir örnek üstünde açıklayınız.
10. En az 2 farklı iş parçası için üstteki maddeleri tamamlayınız.